

Aglomerátor model NA 15



TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Hmotnost vsázky | 10 ÷ 15 kg |
| Doba cyklu | 6 ÷ 8 min |
| Hodinový výkon | 70 ÷ 100 kg.hod ⁻¹ |
| Rozměry stroje (d x š x v) | 1300 x 720 x 1550 mm |
| Hmotnost stroje | 850 kg |
| Spotřeba vody max. | 10 l.hod ⁻¹ |
| Tlakový vzduch | 0,6 MPa |
| Max. spotřeba vzduchu při 0,6 MPa | 6 l.hod ⁻¹ |
| Elektrické napětí | 3 x 400/230 V, 50 Hz |
| Příkon instalovaný | 22 kVA |
| Příkon průměrný | 14 kVA |

UŽITÍ

Stroj je určen ke zpracování neznečištěného odpadu polyolefinových (zejména LDPE a HDPE) fólií vznikajícího přímo při výrobě nebo při dalším zpracování těchto fólií. Výsledkem procesu je aglomerát o velikosti zrn mezi 2 – 5 mm, který lze bez dalších úprav použít jako vstupní surovinu při vytlačování. Při méně náročných aplikacích se aglomerát dá použít zcela samostatně, v běžných případech se míchá v odpovídajícím poměru k novému granulátu.

FUNKCE

Zařízení aglomeruje odpad v cyklických dávkách. Předem odvážené množství fóliového odpadu se postupně plní do pracovního prostoru stroje, kde je soustavou stacionárních a rotujících nožů materiál sekán, drčen a současně vlivem frikčního tepla vznikajícího při sekání povrchově natavován. Výsledkem tohoto procesu je postupné zvyšování teploty v pracovním prostoru stroje, které je průběžně sledováno. Po technologicky nezbytném čase je při dosažení potřebné teploty vsázky za stálého chodu nožového rotoru vstříknuto do pracovního prostoru stroje odměřené množství vody. Současně je spuštěn odsávací ventilátor, který zajišťuje odvod vznikající páry. Vlivem prudkého ochlazení se částice shluknou v aglomerát s definovanou sypnou hmotností, který je poté z nádoby aglomerátoru pneumaticky ovládanými bočními dvířky vypuštěn a uvedený cyklus se může opakovat.

PŘÍNOS

Zpracování fóliového odpadu přímo u výrobce umožňuje velmi efektivně zhodnotit odpad vstupní suroviny vzniklý při najíždění výroby, ořezávání okrajů, rozřezávání, výseky ze svařovacích automatů, neshodné výrobky apod. Při aglomeraci odpadu nedochází k tepelné degradaci materiálu, jeho LVC se prakticky nemění. Opakované zpracování odpadu tedy sebou přináší menší riziko než při používání běžného regenerátu. Aglomerace odpadu rovněž zajistí vzhledem k mnohanásobnému zmenšení objemu materiálu snížení nákladů na skladovací prostory, případně nákladů na převoz odpadu k jinému zpracovateli. Nízká energetická potřeba při zpracování odpadů. Rychlá příprava provozu aglomerace.

¹ Změna technických parametrů je vyhrazena